

2704501 Valmistustekniikat tentti / 12. 5. 2005

Vastaa täydellisin lausein selvällä käsialalla.

1. Selitä terän lastuamisnopeus-kesto aika -riippuvuussuhde. Miten se vaikuttaa taloudellisesti edulliseen lastuamisnopeuteen? Mitkä muut tekijät siihen vaikuttavat?
2. Miksi työkalun asetusmitat ovat tärkeitä työstökoneen numeerisen ohjauksen kannalta? Mitä eri tapoja on todeta ne? Miksi nirkon säde on asetettava koneeseen?
3. Vertaile levyjen polttolikkausta, plasmaleikkausta ja meistoteknistä leikkaamista jonotyökalulla (siis kolme eri menetelmää) soveltuvien materiaalien, levynvahvuuksien, nopeuden, tarkkuuden ja taloudellisen valmistusmäärän suhteen. Kuvaile levynkappaleet (kolme erilaista), joille kukin menetelmä on muita paremmin soveltuva.
4. Selosta paikkakokoonpanon ja kokoonpanolinjan soveltuvuutta (hyviä ja huonoja puolia) erilaisiin tuotantotapauksiin.

2704501 Valmistustekniikat 2. välikoe / 12. 5. 2005

Tämä välikoe on tarkoitettu vain henkilöille, jotka eivät olleet 2. välikokeessa 15.4.2005 ja ovat erikseen pyytäneet mahdollisuutta kokeen suorittamiseen.

Vastaa täydellisin lausein selvällä käsialalla.

1. Selosta keskeisten levyntaivutusmenetelmien toimintaperiaatteet.
2. Vertaile levyjen polttoleikkausta, plasmaleikkausta ja meistoteknistä leikkaamista jonotyökalulla (siis kolme eri menetelmää) soveltuvien materiaalien, levynvahvuuksien, nopeuden, tarkkuuden ja taloudellisen valmistusmäärän suhteen. Kuvaile levynkappaleet (kolme erilaista), joille kukin menetelmä on muita paremmin soveltuva.
3. Selosta paikkakokoonpanon ja kokoonpanolinjan soveltuvuutta (hyviä ja huonoja puolia) erilaisiin tuotantotapauksiin.
4. Kuvaile lyhyesti:
 - pitkäsorvausautomaatti
 - kuorinta
 - vierintäpisto
 - hivellys
 - kaarisahaus